



COURSE: PRODUCTION AND MANUFACTURING SYSTEMS

DEGREE: BACHELOR'S DEGREE IN MECHANICAL ENGINEERING

YEAR: 2nd

TERM: 2nd

WEEKLY PLANNING

WEEK	SESSION	DESCRIPTION	GROUPS (mark X)		Special room for session (computer classroom, audio-visual classroom...)	WEEKLY PROGRAM MING FOR STUDENT	WEEKLY PROGRAMMING FOR STUDENT		
			LECTURES	SEMINARS			DESCRIPTION	CLASS HOURS	HOMEWORK HOURS (Max. 7h week)
1	1	Introduction to manufacturing and production systems.		x			Lectura previa de los temas de clase.	1.67	3
2	2	Manufacturing time and costs. Manufacturing processes: casting, plastic deformation, machining.	x				Lectura previa de los temas de clase. Intentar resolver los ejercicios propuestos para la clase.	1.67	3
2	3	Manufacturing time and costs problems.		x			Lectura previa de los temas de clase y repaso de los conceptos relacionados tratados en clases anteriores.	1.67	3
3	4	Manufacturing processes: casting, plastic deformation, machining (II). Manufacturing processes definition. Concurrent engineering. Environmental aspects in production processes. Manufacturing processes definition. Organizational Company chart. Associated documents.	x				Lectura previa de los temas de clase. Resolver los trabajos propuestos en la práctica.	1.67	3
3	5	LAB SESSION 1 (Manufacturing systems).		x	YES		Lectura previa de los temas de clase y repaso de los conceptos relacionados tratados en clases anteriores	1.67	3
4	6	EXAM 1. Automated production systems (I). Automated production systems problems.	x				Estudio	1.67	3
4	7	Manufacturing processes definition problems.		x			Lectura previa de los temas de clase y repaso de los conceptos relacionados tratados en clases anteriores	1.67	3
5	8	Automated production systems (II): CAD-CAM-CAE, CIM. Automated production systems problems.	x				Lectura previa de los temas de clase. Intentar resolver los ejercicios propuestos para la clase.	1.67	3

5	9	LAB SESSION 2 (CAD-CAM).		x	YES		Lectura previa de los temas de clase y repaso de los conceptos relacionados tratados en clases anteriores	1.67	3
6	10	Automated production systems problems. Measurement systems and quality control of production processes.	x				Lectura previa de los temas de clase. Resolver los trabajos propuestos en la práctica.	1.67	3
6	11	Students expositions.		x			Lectura previa de los temas de clase y repaso de los conceptos relacionados tratados en clases anteriores	1.67	3
7	12	EXAM 2. Measurement systems and quality control of production processes problems.	x				Preparación de las exposiciones. Estudio	1.67	3
7	13	Students expositions.		x			Lectura previa de los temas de clase. Intentar resolver los ejercicios propuestos para la clase.	1.67	3
8	14	Problems	x				Preparación de las exposiciones. Estudio	1.67	3
Subtotal 1								23.38	42
Total 1 (Hours of class plus student homework hours between weeks 1-7)								65.38	
15							Estudio		3
16		Assessment						3	3.62
17									
18									
Total 2 (Hours of class plus student homework hours between weeks 8-11)								3	6.62
Total 2 (Hours of class plus student homework hours between weeks 8-11)								9.62	
TOTAL (Total 1 + Total 2. <u>Máximo 90 horas</u>)								75	