



COURSE: COMPUTER AIDED MANUFACTURING		
DEGREE: BACHELOR'S DEGREE IN INDUSTRIAL TECHNOLOGIES	YEAR: 4nd	TERM: 1st

WEEKLY PLANNING									
WEEK	SESSION	DESCRIPTION	GROUPS (mark X)		Special room for session (computer classroom, audio-visual classroom...)	WEEKLY PROGRAM MING FOR STUDENT	WEEKLY PROGRAMMING FOR STUDENT		
			LECTURES	SEMINARS			DESCRIPTION	CLASS HOURS	HOMEWORK HOURS (Max. 7h week)
1	1	Lesson 1. Introduction to manufacturing and production systems.		x			Personal work focus on machining	1.66	6
1	2	Lesson 2. Economy in the machining. Cutting materials.	x				Personal work focus on cutting tools	1.66	
2	3	Solving exercises of problems of lesson 1.		X			Solve exercises.	1.66	6
2	4	Lesson 3. Tooling system. Turning tolos.	X				Trabajo personal de adquisición de los conocimientos básicos y comprensión de aspectos fundamentales relacionados con las herramientas de torneado	1.66	
3	5	Solving exercises of problems of lesson 2.		X			Resolución de ejercicios y cuestiones relacionados con los aspectos de la sesión 2	1.66	6
3	6	Lesson 4. Automated production systems, CNC. Reference system. Iso programming.	X				Trabajo personal de adquisición de los conocimientos básicos y comprensión de aspectos fundamentales relacionados con las programación CNC	1.66	
4	7	Lab session 1. Selection of Corguide tolos.		x	Computer		Práctica relacionada con la selección de	1.66	6

					classroom		herramientas Coroguide		
4	8	Lesson 5. Iso programming: Functions and problems	x				Trabajo personal de adquisición de los conocimientos básicos y comprensión de aspectos fundamentales relacionados con las funciones de la programación ISO	1.66	
5	9	Solving exercises of problems of lesson 4.		x			Resolución de ejercicios y cuestiones relacionados con los aspectos de la sesión 6	1.66	6
5	10	Lesson 6. Iso programming: Set cycles, CAD-CAM.	x				Trabajo personal de adquisición de los conocimientos básicos y comprensión de aspectos fundamentales relacionados con los ciclos fijos de la programación ISO	1.66	
6	11	Lab session 2. CNC machines programming and fine tuning		x	Computer classroom		Práctica relacionada con la programación máquinas CNC (simulador) y puesta a punto (taller).	1.66	6
6	12	Solving exercises of problems of lesson 6.	x				Resolución de ejercicios y cuestiones relacionados con los aspectos de la sesión 10	1.66	
7	13	Lesson 7. Introduction of numerical tools in machining.		X			Trabajo personal de adquisición de los conocimientos básicos y comprensión de aspectos fundamentales relacionados con la aplicación de htas informáticas a la fabricación	1.66	6
7	14	Lesson 8. PTC-Creo: Design	x		Computer classroom		Trabajo personal de adquisición de los conocimientos básicos y comprensión de aspectos fundamentales relacionados con el diseño de piezas	1.66	
8	15	Lesson 8 PTC-Creo: Design II		x	Computer classroom		Trabajo personal de adquisición de los conocimientos básicos y comprensión de aspectos fundamentales relacionados con el diseño de piezas	1.66	6
8	16	Lesson 9 PTC-Creo: assembly, boundary conditions	X		Computer classroom		Trabajo personal de adquisición de los conocimientos básicos y comprensión de aspectos fundamentales relacionados con el montaje de piezas	1.66	
9	17	Lesson 10 PTC-Creo: FEM analysis		X	Computer classroom		Trabajo personal de adquisición de los conocimientos básicos y comprensión de aspectos fundamentales relacionados con el análisis FEM	1.66	6
9	18	Lesson 11 PTC-Creo: design of individual parts and assembly	X		Computer		Trabajo personal de adquisición de los	1.66	

					classroom		conocimientos básicos y comprensión de aspectos fundamentales relacionados con el diseño de las piezas de cada grupo y montaje		
10	19	Lab session 3: design of individual parts and assembly		X	Computer classroom		Práctica relacionada con el diseño de las piezas de cada grupo y montaje	1.66	6
10	20	Lesson 12 PTC-Creo: Sheet model	X		Computer classroom		Trabajo personal de adquisición de los conocimientos básicos y comprensión de aspectos fundamentales relacionados con el módulo de chapa	1.66	
11	21	Solving exercises of problems of lesson 11.		x	Computer classroom		Resolución de ejercicios y cuestiones relacionados con los aspectos de la sesión 18	1.66	6
11	22	Solving exercises of problems of lesson 12.	X		Computer classroom		Resolución de ejercicios y cuestiones relacionados con los aspectos de la sesión 20	1.66	
12	23	Lesson 13 PTC-Creo: Turning model and performance of practical case I		X	Computer classroom		Trabajo personal de adquisición de los conocimientos básicos y comprensión de aspectos fundamentales relacionados con el módulo de torneado	1.66	6
12	24	Lesson 13 PTC-Creo: Turning model and performance of practical case II	X		Computer classroom		Trabajo personal de adquisición de los conocimientos básicos y comprensión de aspectos fundamentales relacionados con el módulo de torneado	1.66	
13	25	Lesson 13 PTC-Creo: Turning model and performance of practical case III		X	Computer classroom		Trabajo personal de adquisición de los conocimientos básicos y comprensión de aspectos fundamentales relacionados con el módulo de torneado	1.66	6
13	26	Lesson 14 PTC-Creo: milling model	X		Computer classroom		Trabajo personal de adquisición de los conocimientos básicos y comprensión de aspectos fundamentales relacionados con el módulo de fresado	1.66	
14	27	NO CLASS							6
14	28	Lab session 4: milling process to obtain a piece.		x	Computer classroom		Práctica relacionada con el fresado	1.66	
Subtotal 1								45	90
Total 1 (Hours of class plus student homework hours between weeks 1-7)								135	
15	29	Recapitulation problems	x				Estudio	3	0
16	30	Assessment						2	10
17									

