



DENOMINACIÓN ASIGNATURA: Fabricación en Sistemas Integrados

POSTGRADO: MÁSTER UNIVERSITARIO EN MECÁNICA INDUSTRIAL
Profesor/a: José Luis Cantero Guisández

ECTS: 3

CUATRIMESTRE: 1º

CRONOGRAMA DE LA ASIGNATURA (versión detallada)

SEMANA	SESIÓN	DESCRIPCIÓN DEL CONTENIDO DE LA SESIÓN	GRUPO (marcar X)		Indicar espacio Necesario distinto aula (aula informática, audiovisual, etc..)	TRABAJO DEL ALUMNO DURANTE LA SEMANA		
			1	2		DESCRIPCIÓN	HORAS PRESENCIALES	HORAS TRABAJO Semana Máximo 7 H
1	1	Presentación de la asignatura. Introducción a la Fabricación Integrada: Conceptos generales	X	X		Lectura previa de los temas de clase	1,5	3
2	2	Diseño Orientado a la Fabricación. Simulación numérica de procesos de conformado	X	X		Lectura previa de los temas de clase	1,5	4
3	3	Caso práctico: Diseño Orientado a la Fabricación de un producto fabricado por conformado por deformación plástica de chapa.	X	X	Aula Virtual	Realización del trabajo propuesto en clase	1,5	4
4	4	Práctica 1: Simulación del conformado de la pieza diseñada en la sesión previa.	X	X	Aula Virtual	Realización del trabajo propuesto en clase	1,5	4
5	5	Análisis de la simulación del proceso de conformado: Rediseño del proceso y útiles. Determinación del efecto del conformado sobre el producto obtenido.	X	X	Aula Virtual	Realización del trabajo propuesto en clase	1,5	4
6	6	Caso práctico: Simulación de un proceso de embutición.	X	X	Aula Virtual	Realización del trabajo propuesto en clase	1,5	3



7	7	Herramientas en sistemas CIM: MRP y MRPII, CAPP. Integración de sistemas de fabricación automatizada. Prospectiva CIM. Ingeniería concurrente. Industria 4.0	X	X		Lectura previa de los temas de clase	1,5	4
8	8	Examen parcial. Caso práctico: Simulación de proceso de laminación.	X	X	Aula Virtual	Estudio de los contenidos evaluados	1,5	4
9	9	Finalización de los proyectos desarrollados en grupos de alumnos. Presentación de los trabajos.	X	X	Aula Virtual	Realización del trabajo propuesto en clase	1,5	4
10	10	Práctica 2: Aplicación CAD-CAM al fresado 3D de los útiles de conformado del caso práctico.	X	X	Aula Virtual	Realización del trabajo propuesto en clase	1,5	4
11	11	Seminario 1: Implementación y descripción de estrategias de fabricación integrada en Airbus	X	X		Preparación de los trabajos en grupo	1,5	4
12	12	Seminario 2: Casos industriales de estrategias de fabricación integrada	X	X		Preparación de los trabajos en grupo	1,5	4
13	13	Exposiciones de grupos de alumnos	X	X		Preparación de los trabajos en grupo	1,5	4
14	14	Exposiciones de grupos de alumnos	X	X		Preparación de los trabajos en grupo	1,5	4
TOTAL HORAS							21	54