

ASIGNATURA: TECNOLOGÍA DE MATERIALES		
GRADO: GRADO DE INGENIERÍA EN TECNOLOGÍAS INDUSTRIALES	CURSO: 3	CUATRIMESTRE: 2

PLANIFICACIÓN SEMANAL DE LA ASIGNATURA								
S E M A N A	S E S I Ó N	DESCRIPCIÓN DEL CONTENIDO DE LA SESIÓN	TIPO DE DOCENCIA (marcar X)		ESPACIO DISTINTO DEL AULA (aula informática, audiovisual, etc.)	TRABAJO SEMANAL DEL ALUMNO		
			A G R E G A D O	R E U C I D O		DESCRIPCIÓN	HORAS PRESENCIALES (1,66=50+50 min)	HORAS TRABAJO (Max. Estim. 6,5h)
1	1	Introducción a la tecnología de materiales	X			Presentación de la asignatura: programa sistema de evaluación, bibliografía recomendada.	1.66	6.5
	2	Aleaciones férreas I		X		Aceros de baja aleación. Aceros de alta aleación. Aceros inoxidables.	1.66	
2	3	Aleaciones no férreas	X			Aleaciones de aluminio. Aleaciones de titanio. Aleaciones de cobre (latones, bronces).	1.66	6.5
	4	Aleaciones férreas II		X		Aceros de herramientas. Fundiciones (blancas, grises, maleables y dúctiles)	1.66	
3	5	Tecnología de polvos	X			Fabricación, caracterización y propiedades de los polvos. Tipos de conformado. Sinterización.	1.66	6.5
	6	Fundamentos de conformado por moldeo		X		Solidificación. Formación de la estructura lingote. Defectos.	1.66	

PLANIFICACIÓN SEMANAL DE LA ASIGNATURA

S E M A N A	S E S I Ó N	DESCRIPCIÓN DEL CONTENIDO DE LA SESIÓN	TIPO DE DOCENCIA (marcar X)		ESPACIO DISTINTO DEL AULA (aula informática, audiovisual, etc.)	TRABAJO SEMANAL DEL ALUMNO		
			A G R E G A D O	R E D U C I D O		DESCRIPCIÓN	HORAS PRESENCIALES (1,66=50+50 min)	HORAS TRABAJO (Max. Estim. 6,5h)
4	7	Técnicas de conformado por moldeo	X			Procesos con molde permanente. Procesos con molde no permanente. Influencia del proceso de colada en la microestructura y propiedades de los materiales. Colada continua.	1.66	6.5
	8	Fundamentos de conformado por deformación		X		Factores y efectos de la deformación plástica. Endurecimiento por deformación. Deformación en frío. Recocido de recristalización. Deformación en caliente. Deformación en tibio/conformado isoterma. Superplasticidad.	1.66	
5	9	Técnicas de conformado por deformación	X			Laminación. Forja. Extrusión. Trefilado.	1.66	6.5
	10	Conformado de cerámicos		X		Técnicas de conformado. Tratamientos térmicos. Crecimiento de monocristales. Preparación de películas delgadas.	1.66	
6	11	Conformado de polímeros. Test 1 (2-10)	X			Principios básicos del conformado de polímeros. Procesos de conformado. Aditivos. Reciclado de plásticos.	1.66	6.5
	12	Conformado de MCMP		X		Materiales compuestos reforzados con fibras. Procesos de molde abierto. Procesos de molde cerrado.	1.66	
7	13	Comportamiento en servicio: Fractura	X			Tipos de fractura. Mecánica de la fractura. Ensayo de impacto.	1.66	6.5
	14	Comportamiento en servicio: Problemas fractura		X		Resolución de problemas.	1.66	

PLANIFICACIÓN SEMANAL DE LA ASIGNATURA

S E M A N A	S E S I Ó N	DESCRIPCIÓN DEL CONTENIDO DE LA SESIÓN	TIPO DE DOCENCIA (marcar X)		ESPACIO DISTINTO DEL AULA (aula informática, audiovisual, etc.)	TRABAJO SEMANAL DEL ALUMNO		
			A G R E G A D O	R E U N D O		DESCRIPCIÓN	HORAS PRESENCIALES (1,66=50+50 min)	HORAS TRABAJO (Max. Estim. 6,5h)
8	15	Comportamiento en servicio: Fatiga	X			Conceptos básicos. Ensayo de fatiga. Etapas de rotura por fatiga. Fatiga en componentes sin grieta. Fatiga en componentes con grieta.	1.66	6.5
	16	Comportamiento en servicio: Problemas fatiga		X		Resolución de problemas.	1.66	
9	17	Comportamiento en servicio: Fluencia	X			Concepto de fluencia. Ensayo de fluencia. Métodos de extrapolación de resultados de fluencia. Mecanismos de fluencia.	1.66	6.5
	18	Comportamiento en servicio: Problemas fluencia		X		Resolución de problemas.	1.66	
10	19	Fricción y desgaste. Test 2 (11-18)	X			Tribología. Fricción: teoría de la adhesión. Desgaste: tipos y mecanismos. Ensayos de fricción y desgaste. Lubricación.	1.66	6.5
	20	Comportamiento en servicio: Corrosión		X		Conceptos generales. Corrosión seca. Corrosión electroquímica. Tipos de corrosión. Protección frente a la corrosión.	1.66	
11	21	Técnicas de unión I: Soldadura	X			Clasificación de las técnicas de unión. Metalurgia de la soldadura. Defectos en soldadura. Técnicas de soldadura.	1.66	6.5
	22	Técnicas de unión II: Adhesivos		X		Conceptos básicos. Clasificación de adhesivos. Formación de la unión adhesiva. Comportamiento mecánico de la unión adhesiva. Degradación de la unión adhesiva.	1.66	
12	23	Tratamientos superficiales y recubrimientos	X			Preparación y limpieza superficial. Tratamientos superficiales que no modifican la composición. Tratamientos superficiales que modifican la composición. Recubrimientos.	1.66	6.5

PLANIFICACIÓN SEMANAL DE LA ASIGNATURA								
S E M A N A	S E S I Ó N	DESCRIPCIÓN DEL CONTENIDO DE LA SESIÓN	TIPO DE DOCENCIA (marcar X)		ESPACIO DISTINTO DEL AULA (aula informática, audiovisual, etc.)	TRABAJO SEMANAL DEL ALUMNO		
			A G R E G A D O	R E D U C I D O		DESCRIPCIÓN	HORAS PRESENCIALES (1,66=50+50 min)	HORAS TRABAJO (Max. Estim. 6,5h)
17		Preparación de evaluación y examen					4	10
18								
Subtotal 2							8	10
Total 2 (Horas presenciales y de trabajo del alumno)							18	
TOTAL (Máximo 160 horas)							160	