

ASIGNATURA: SISTEMAS DE PRODUCCIÓN Y TECNOLOGÍAS DE FABRICACIÓN

GRADO: Grado en Ingeniería en Tecnologías Industriales

CURSO: 3º

CUATRIMESTRE: 1º

PLANIFICACIÓN SEMANAL DE LA ASIGNATURA

S E M A N A	S E S I Ó N	DESCRIPCIÓN DEL CONTENIDO DE LA SESIÓN	TIPO DE DOCENCIA (marcar X)		ESPACIO DISTINTO DEL AULA (aula informática, audiovisual, etc.)	TRABAJO SEMANAL DEL ALUMNO		
			A G R E G A D O	R E D U C I D O		DESCRIPCIÓN	HORAS PRESENCIALES (1,66=50+50 min)	HORAS TRABAJO (Max. Estim. 6,5h)
1	1	Presentación de la asignatura. Conceptos generales de sistemas de producción y fabricación.	X			Lectura previa de los temas de clase.	1,66	6,5
	2	Teoría tiempos y costes. Problemas de tiempos y costes.		X		Lectura previa de los temas de clase. Intentar resolver los ejercicios propuestos para la clase.	1,66	
2	3	Definición de procesos de fabricación. Organigrama de empresas de producción. Documentación asociada. Diseño Orientado a la Fabricación. Aspectos medioambientales.	X			Lectura previa de los temas de clase y repaso de los conceptos relacionados tratados en clases anteriores	1,66	6,5
	4	Problemas de definición de procesos de fabricación		X		Lectura previa de los temas de clase. Intentar resolver los ejercicios propuestos para la clase.	1,66	
3	5	Conformado por deformación plástica: Introducción. Prensas.	X			Lectura previa de los temas de clase y repaso de los conceptos relacionados tratados en clases anteriores	1,66	6,5
	6	Problemas de prensas.		X		Lectura previa de los temas de clase. Intentar resolver los ejercicios propuestos para la clase.	1,66	

PLANIFICACIÓN SEMANAL DE LA ASIGNATURA

S E M A N A	S E S I Ó N	DESCRIPCIÓN DEL CONTENIDO DE LA SESIÓN	TIPO DE DOCENCIA (marcar X)		ESPACIO DISTINTO DEL AULA (aula informática, audiovisual, etc.)	TRABAJO SEMANAL DEL ALUMNO		
			A G R E G A D O	R E U C I D O		DESCRIPCIÓN	HORAS PRESENCIALES (1,66=50+50 min)	HORAS TRABAJO (Max. Estim. 6,5h)
4	7	Laminación. Cizallado. Teoría y problemas de de punzonado.	X			Lectura previa de los temas de clase y repaso de los conceptos relacionados tratados en clases anteriores	1,66	6,5
	8	PRÁCTICA 1: Procesos de conformado de chapa I: prensas y útiles de conformado.		X	Laborat. Ing. Mec.	Lectura previa de los temas de clase. Resolver los trabajos propuestos en la práctica.	1,66	
5	9	Plegado. Embutición.	X			Lectura previa de los temas de clase y repaso de los conceptos relacionados tratados en clases anteriores	1,66	6,5
	10	Problemas de conformado de chapa.		X		Lectura previa de los temas de clase. Intentar resolver los ejercicios propuestos para la clase.	1,66	
6	11	Embutición (continuación). Extrusión. Forja.	X			Lectura previa de los temas de clase y repaso de los conceptos relacionados tratados en clases anteriores	1,66	6,5
	12	Conformado por arranque de material: Introducción. Herramientas de corte. Parámetros de corte.		X		Lectura previa de los temas de clase. Resolver los trabajos propuestos en la práctica.	1,66	
7	13	EXAMEN PARCIAL 1. Desgaste de herramientas. Economía de mecanizado.	X			Lectura previa de los temas de clase y repaso de los conceptos relacionados tratados en clases anteriores	1,66	6,5
	14	PRÁCTICA 2: Procesos de mecanizado: herramientas de corte y máquinas-herramienta CNC.		X	Laborat. Ing. Mec.	Lectura previa de los temas de clase. Intentar resolver los ejercicios propuestos para la clase.	1,66	
8	15	Torneado I.	X			Lectura previa de los temas de clase y repaso de los conceptos relacionados tratados en clases anteriores	1,66	6,5

PLANIFICACIÓN SEMANAL DE LA ASIGNATURA

S E M A N A	S E S I Ó N	DESCRIPCIÓN DEL CONTENIDO DE LA SESIÓN	TIPO DE DOCENCIA (marcar X)		ESPACIO DISTINTO DEL AULA (aula informática, audiovisual, etc.)	TRABAJO SEMANAL DEL ALUMNO		
			A G R E G A D O	R E U C I D O		DESCRIPCIÓN	HORAS PRESENCIALES (1,66=50+50 min)	HORAS TRABAJO (Max. Estim. 6,5h)
	16	Problemas de torneado.		X		Lectura previa de los temas de clase. Resolver los trabajos propuestos en la práctica.	1,66	6,5
9	17	Torneado II. Fresado.	X			Lectura previa de los temas de clase y repaso de los conceptos relacionados tratados en clases anteriores	1,66	6,5
	18	Problemas de fresado.		X		Lectura previa de los temas de clase. Intentar resolver los ejercicios propuestos para la clase.	1,66	
10	19	Taladrado. Rectificado y otros procesos de acabado.	X			Lectura previa de los temas de clase y repaso de los conceptos relacionados tratados en clases anteriores	1,66	6,5
	20	Problemas de mecanizado.		X		Lectura previa de los temas de clase. Resolver los trabajos propuestos en la práctica.	1,66	
11	21	Procesos de conformado por moldeo.	X			Lectura previa de los temas de clase y repaso de los conceptos relacionados tratados en clases anteriores	1,66	6,5
	22	PRÁCTICA 3: Procesos de conformado de chapa II: Modelización numérica.		X	Aula Virtual.	Lectura previa de los temas de clase. Intentar resolver los ejercicios propuestos para la clase.	1,66	
12	23	Sistemas de producción y fabricación automáticos	X			Lectura previa de los temas de clase y repaso de los conceptos relacionados tratados en clases anteriores	1,66	6,5
	24	PRÁCTICA 4: CAD-CAM, programación de CNCs.		X	Aula Virtual.	Lectura previa de los temas de clase. Intentar resolver los ejercicios propuestos para la clase.	1,66	

PLANIFICACIÓN SEMANAL DE LA ASIGNATURA								
S E M A N A	S E S I Ó N	DESCRIPCIÓN DEL CONTENIDO DE LA SESIÓN	TIPO DE DOCENCIA (marcar X)		ESPACIO DISTINTO DEL AULA (aula informática, audiovisual, etc.)	TRABAJO SEMANAL DEL ALUMNO		
			A G R E G A D O	R E U C I D O		DESCRIPCIÓN	HORAS PRESENCIALES (1,66=50+50 min)	HORAS TRABAJO (Max. Estim. 6,5h)
13	25	Técnicas de medida, metrología y control de calidad.	X			Lectura previa de los temas de clase y repaso de los conceptos relacionados tratados en clases anteriores	1,66	6,5
	26	Problemas de Sistemas de producción y fabricación automáticos		X		Lectura previa de los temas de clase. Intentar resolver los ejercicios propuestos para la clase.	1,66	
14	27	EXAMEN PARCIAL 2. Problemas de metrología y control de calidad.	X			Lectura previa de los temas de clase y repaso de los conceptos relacionados tratados en clases anteriores	1,66	6,5
	28	Fabricación de productos de plástico. Problema de inyección.		X		Preparación de las exposiciones	1,66	
	29	Problemas de repaso. Recapitulación		X		Preparación de las exposiciones	1,66	3,25
Subtotal 1							48	94
Total 1 (Horas presenciales y de trabajo del alumno)							142	
15		Recuperaciones, tutorías, entrega de trabajos, etc					3,6	-
16		Preparación de evaluación y examen					4	10
17								
18								
Subtotal 2							8	10
Total 2 (Horas presenciales y de trabajo del alumno)							18	
TOTAL (Máximo 160 horas)							160	