

ASIGNATURA: Tecnología Mecánica		
GRADO: Ingeniería Mecánica	CURSO: 3º	CUATRIMESTRE: 2º

PLANIFICACIÓN SEMANAL DE LA ASIGNATURA								
S E M A N A	S E S I Ó N	DESCRIPCIÓN DEL CONTENIDO DE LA SESIÓN	TIPO DE DOCENCIA (marcar X)		ESPACIO DISTINTO DEL AULA (aula informática, audiovisual, etc.)	TRABAJO SEMANAL DEL ALUMNO		
			A G R E G A D O	R E D U C I D O		DESCRIPCIÓN	HORAS PRESENCIALES (1,66=50+50 min)	HORAS TRABAJO (Max. Estim. 6,5h)
1	1	Presentación de la asignatura. Definición de procesos de fabricación. Conceptos generales de metrología y control de calidad.		X	No	Lectura previa de los temas de clase.	1.66	6.5
	2	Prensas.Punzonado y cizallado.	X		No	Lectura previa de los temas de clase y repaso de los conceptos relacionados tratados en clases anteriores.	1.66	
2	3	PRÁCTICA Nº 1. Útiles progresivos de conformado de chapa.		X	Si	Lectura previa de los temas de clase y repaso de los conceptos relacionados tratados en clases anteriores.	1.66	6.5
	4	Otros procesos de corte de chapas. Laminación (fabricación de chapas). Plegado.	X		No	Lectura previa de los temas de clase y repaso de los conceptos relacionados tratados en clases anteriores.	1.66	
3	5	Problema de prensas-punzonado. Problema útil progresivo. Preguntas tipo test.		X	No	Lectura previa de los temas de clase y repaso de los conceptos relacionados tratados en clases anteriores.	1.66	6.5
	6	Perfilado. Embutición. Test.	X		No	Lectura previa de los temas de clase y repaso de los conceptos relacionados tratados en clases anteriores.	1.66	

PLANIFICACIÓN SEMANAL DE LA ASIGNATURA

S E M A N A	S E S I Ó N	DESCRIPCIÓN DEL CONTENIDO DE LA SESIÓN	TIPO DE DOCENCIA (marcar X)		ESPACIO DISTINTO DEL AULA (aula informática, audiovisual, etc.)	TRABAJO SEMANAL DEL ALUMNO		
			A G R E G A D O	R E U C I D O		DESCRIPCIÓN	HORAS PRESENCIALES (1,66=50+50 min)	HORAS TRABAJO (Max. Estim. 6,5h)
4	7	Problemas y preguntas tipo test.		X	No	Lectura previa de los temas de clase y repaso de los conceptos relacionados tratados en clases anteriores.	1.66	6.5
	8	Extrusión. Forja. Problemas de deformación plástica. Preguntas tipo test.	X		No	Lectura previa de los temas de clase y repaso de los conceptos relacionados tratados en clases anteriores.	1.66	
5	9	TEST 1. Problemas de deformación plástica.		X	No	Lectura previa de los temas de clase y repaso de los conceptos relacionados tratados en clases anteriores.	1.66	6.5
	10	Introducción mecanizado: Geometría hta. Parámetros.	X		No	Lectura previa de los temas de clase y repaso de los conceptos relacionados tratados en clases anteriores.	1.66	
6	11	PRÁCTICA Nº 2. Simulación MEF proceso de conformado de chapa. AULA INFORMATICA.		X	Si	Lectura previa de los temas de clase y repaso de los conceptos relacionados tratados en clases anteriores.	1.66	6.5
	12	Tiempos y costes. Taylor.	X		No	Lectura previa de los temas de clase y repaso de los conceptos relacionados tratados en clases anteriores.	1.66	
7	13	INICIO ACTIVIDAD TRABAJOS EN GRUPO. Problema introducción mecaniz (Taylor, costes...).		X	No	Lectura previa de los temas de clase y repaso de los conceptos relacionados tratados en clases anteriores.	1.66	6.5
	14	Torneado.	X		No	Lectura previa de los temas de clase y repaso de los conceptos relacionados tratados en clases anteriores.	1.66	
8	15	Problemas de Torneado.		X	No	Lectura previa de los temas de clase y repaso de los conceptos relacionados tratados en clases anteriores.	1.66	6.5
	16	Torneado.	X		No	Lectura previa de los temas de clase y repaso de los conceptos relacionados tratados en clases anteriores.	1.66	

PLANIFICACIÓN SEMANAL DE LA ASIGNATURA

S E M A N A	S E S I Ó N	DESCRIPCIÓN DEL CONTENIDO DE LA SESIÓN	TIPO DE DOCENCIA (marcar X)		ESPACIO DISTINTO DEL AULA (aula informática, audiovisual, etc.)	TRABAJO SEMANAL DEL ALUMNO		
			A G R E G A D O	R E U C I D O		DESCRIPCIÓN	HORAS PRESENCIALES (1,66=50+50 min)	HORAS TRABAJO (Max. Estim. 6,5h)
9	17	PRÁCTICA Nº 3. Máquinas-herramienta. Herramientas de corte. VISITA TALLER.		X	Si	Lectura previa de los temas de clase y repaso de los conceptos relacionados tratados en clases anteriores.	1.66	6.5
	18	Fresado.	X		No	Lectura previa de los temas de clase y repaso de los conceptos relacionados tratados en clases anteriores.	1.66	
10	19	Problemas fresado. RECOGIDA TRABAJOS PRELIMINARES EN GRUPO.		X	No	Lectura previa de los temas de clase y repaso de los conceptos relacionados tratados en clases anteriores.	1.66	6.5
	20	Tipos de program. CNC. Ejes y sist.de ref. Program. ISO.	X		No	Lectura previa de los temas de clase y repaso de los conceptos relacionados tratados en clases anteriores.	1.66	
11	21	TEST 2. Teoría de Taladrado. Rectificado.		X	No	Lectura previa de los temas de clase y repaso de los conceptos relacionados tratados en clases anteriores.	1.66	6.5
	22	Problemas programación CNCs.	X		No	Lectura previa de los temas de clase y repaso de los conceptos relacionados tratados en clases anteriores.	1.66	
12	23	Problemas programación CNCs (ciclos fijos)		X	No	Lectura previa de los temas de clase y repaso de los conceptos relacionados tratados en clases anteriores.	1.66	6.5
	24	Ciclos fijos.	X		No	Lectura previa de los temas de clase y repaso de los conceptos relacionados tratados en clases anteriores.	1.66	
13	25	2nda sesión problemas programación CNCs (ciclos fijos). RECOGIDA TRABAJOS EN GRUPO.		X	No	Lectura previa de los temas de clase y repaso de los conceptos relacionados tratados en clases anteriores.	1.66	6.5
	26	Tablas htas de CNCs. Sist CAD-CAM. Progr. Paramétr. Procesos de moldeo.	X		No	Lectura previa de los temas de clase y repaso de los conceptos relacionados tratados en clases anteriores.	1.66	

PLANIFICACIÓN SEMANAL DE LA ASIGNATURA

S E M A N A	S E S I Ó N	DESCRIPCIÓN DEL CONTENIDO DE LA SESIÓN	TIPO DE DOCENCIA (marcar X)		ESPACIO DISTINTO DEL AULA (aula informática, audiovisual, etc.)	TRABAJO SEMANAL DEL ALUMNO		
			A G R E G A D O	R E U C I D O		DESCRIPCIÓN	HORAS PRESENCIALES (1,66=50+50 min)	HORAS TRABAJO (Max. Estim. 6,5h)
14	27	Fabricación de prod. de plástico. Prob. molde inyec. plástico.		X	No	Lectura previa de los temas de clase y repaso de los conceptos relacionados tratados en clases anteriores.	1.66	6.5
	28	Soldadura. Repaso. Problemas.	X		No	Lectura previa de los temas de clase y repaso de los conceptos relacionados tratados en clases anteriores.	1.66	
	29	PRÁCTICA Nº 4. Simulador programac. CNC. AULA INFORMATICA.		X	Si	Lectura previa de los temas de clase y repaso de los conceptos relacionados tratados en clases anteriores.	1.66	3.25
Subtotal 1							48	94
Total 1 (Horas presenciales y de trabajo del alumno)							142	
15		Recuperaciones, tutorías, entrega de trabajos, etc					3.6	-
16	17 18	Preparación de evaluación y examen					4	10
17								
18								
Subtotal 2							8	10
Total 2 (Horas presenciales y de trabajo del alumno)							18	
TOTAL (Máximo 160 horas)							160	