



**DENOMINACIÓN ASIGNATURA: SISTEMAS DE PRODUCCIÓN Y FABRICACIÓN**

**GRADO:** Grado en Ingeniería en Tecnologías Industriales

**CURSO:** 2º

**CUATRIMESTRE:** 1º

*La asignatura tiene 14 sesiones que se distribuyen a lo largo de 7 semanas. Los laboratorios pueden situarse en cualquiera de ellas. Semanalmente el alumno tendrá una sesión, excepto en un caso que serán tres.*

**PLANIFICACIÓN SEMANAL DE LA ASIGNATURA**

SEMANA	SESIÓN	DESCRIPCIÓN DEL CONTENIDO DE LA SESIÓN	GRUPO (marcar X)		Indicar espacio distinto de aula (aula informática, audiovisual, etc.)	Indicar SI/NO es una sesión con 2 profesores	TRABAJO SEMANAL DEL ALUMNO		
			GRANDE	PEQUEÑO			DESCRIPCIÓN	HORAS PRESENCIALES	HORAS TRABAJO (Max. 7h semana)
1	1	Presentación de la asignatura. Conceptos generales de sistemas de producción y fabricación.	x			No	Lectura previa de los temas de clase.	1,67	3
2	2	Teoría tiempos y costes. Problemas de tiempos y costes.		X		No	Lectura previa de los temas de clase. Intentar resolver los ejercicios propuestos para la clase.	1,67	3
2	3	Optimización de procesos. Procesos de conformado por moldeo y deformación. Definición de procesos de fabricación.	x			No	Lectura previa de los temas de clase y repaso de los conceptos relacionados tratados en clases anteriores.	1,67	3
3	4	<b>PRÁCTICA 1</b> (Sistemas y procesos de fabricación).		x		Sí	Lectura previa de los temas de clase. Resolver los trabajos propuestos en la práctica.	1,67	3
3	5	Procesos de conformado por mecanizado. Organigrama de empresas de producción. Documentación asociada.	x			No	Lectura previa de los temas de clase y repaso de los conceptos relacionados tratados en clases anteriores	1,67	3
4	6	Problemas de definición de procesos de fabricación.		x		No	Estudio	1,67	3
4	7	<b>EXAMEN PARCIAL 1.</b> Diseño orientado a la fabricación. Aspectos medioambientales. Sist. de producción y fabricación automáticos (I): Máquinas CNC, robots, células flexibles, CAD-CAM-CAE, CIM.	x			No	Lectura previa de los temas de clase y repaso de los conceptos relacionados tratados en clases anteriores	1,67	3

5	8	<b>PRÁCTICA 2</b> (CAD-CAM). AULA INFORMATICA.		x		Sí	Lectura previa de los temas de clase. Intentar resolver los ejercicios propuestos para la clase.	1,67	3
5	9	Sistemas de producción y fabricación automáticos (II). Teoría de Sistemas y técnicas de medida. Control de calidad.	x			No	Lectura previa de los temas de clase y repaso de los conceptos relacionados tratados en clases anteriores	1,67	3
6	10	Problemas de Sistemas de Fabricación Automatizados.		x		No	Lectura previa de los temas de clase. Resolver los trabajos propuestos en la práctica.	1,67	3
6	11	Problemas de técnicas de medida y control de calidad.	x			No	Lectura previa de los temas de clase y repaso de los conceptos relacionados tratados en clases anteriores	1,67	3
7	12	Exposiciones de trabajos.		x		No	Preparación de las exposiciones. Estudio	1,67	3
7	13	<b>EXAMEN PARCIAL 2.</b> Problemas de recapitulación.	x			No	Lectura previa de los temas de clase. Intentar resolver los ejercicios propuestos para la clase.	1,67	3
8	14	Exposiciones de trabajos.		x		No	Preparación de las exposiciones. Estudio	1,67	3
<b>Subtotal 1</b>								<b>23,38</b>	<b>42</b>
<b>Total 1 (Horas presenciales y de trabajo del alumno entre las semanas 1-14)</b>								<b>65,38</b>	
15							Estudio		3
16		Preparación de evaluación y evaluación							
17								3	3,62
18									
<b>Subtotal 2</b>								<b>3</b>	<b>6,62</b>
<b>Total 2 (Horas presenciales y de trabajo del alumno entre las semanas 15-18)</b>								<b>9,62</b>	
<b>TOTAL (Total 1 + Total 2. <u>Máximo 90 horas</u>)</b>								<b>75</b>	