Universidad Carlos III de Madrid

DENOMINACIÓN ASIGNATURA: Sistemas Integrados de Fabricación		
POSTGRADO: MÁSTER UNIVERSITARIO EN INGENIERÍA INDUSTRIAL Profesor/a: Mª Henar Miguélez Garrido	ECTS: 3	CUATRIMESTRE: PRIMERO

CRONOGRAMA DE LA ASIGNATURA (versión detallada)

SEMANA	SESIÓN	DESCRIPCIÓN DEL CONTENIDO DE LA SESIÓN (En su caso, incluir las recuperaciones, tutorías, entrega de trabajos, etc)	GRUPO (marcar X)		Indicar espacio Necesario distinto aula (aula informática, audiovisual, etc..)	TRABAJO DEL ALUMNO DURANTE LA SEMANA		
			1	2		DESCRIPCIÓN	HORAS PRESENCIALES	HORAS TRABAJO Semana Máximo 7 H
1	1	Presentación de la asignatura. Introducción a la Fabricación Integrada: Conceptos generales	X	X		Lectura previa de los temas de clase	1,67	2
2	2	Diseño Orientado a la Fabricación. Simulación numérica de procesos de conformado	X	X		Lectura previa de los temas de clase	1,67	2
3	3	Caso práctico: Diseño Orientado a la Fabricación de un producto fabricado por conformado por deformación plástica de chapa.	X	X	Aula Informática	Realización del trabajo propuesto en clase	1,67	4
4	4	**Práctica 1:** Simulación del conformado de la pieza diseñada en la sesión previa.	X	X	Aula Informática	Realización del trabajo propuesto en clase	1,67	5
5	5	Análisis de la simulación del proceso de conformado: Rediseño del proceso y útiles. Determinación del efecto del conformado sobre el producto obtenido.	X	X	Aula Informática	Realización del trabajo propuesto en clase	1,67	4
6	6	Caso práctico: Simulación de un proceso de embutición.	X	X	Aula Informática	Realización del trabajo propuesto en clase	1,67	5

7	7	Herramientas en sistemas CIM: MRP y MRPII, CAPP. Integración de sistemas de fabricación automatizada. Prospectiva CIM. Ingeniería concurrente.	X	X		Lectura previa de los temas de clase	1,67	2
8	8	**Examen parcial.** Caso práctico: Simulación de proceso de laminación.	X	X	Aula Informática	Estudio de los contenidos evaluados	1,67	4
9	9	Finalización de los proyectos desarrollados en grupos de alumnos. Presentación de los trabajos.	X	X	Aula Informática	Realización del trabajo propuesto en clase	1,67	5
10	10	Herramientas CAD-CAM. Definición del mecanizado de los útiles de conformado empleados en el caso práctico, trayectorias de htas., tiempos y costes.	X	X		Lectura previa de los temas de clase	1,67	2
11	11	**Práctica 2:** Aplicación CAD-CAM al fresado 3D de los útiles de conformado del caso práctico.	X	X	Aula Informática	Realización del trabajo propuesto en clase	1,67	5
12	12	**Conferencia**: Implementación y descripción de la Fabricación Integrada en Airbus.	X	X		Preparación de los trabajos en grupo	1,67	4
13	13	Exposiciones de grupos de alumnos	X	X		Preparación de los trabajos en grupo	1,67	4
14	14	Exposiciones de grupos de alumnos	X	X		Preparación de los trabajos en grupo	1,67	4
TOTAL HORAS							23,3	52