Universidad Carlos III de Madrid
www.uc3m.es

DENOMINACIÓN ASIGNATURA: AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL II		
MASTER: INGENIERÍA ELECTRÓNICA INDUSTRIAL Y AUTOMÁTICA	CURSO: 4	CUATRIMESTRE: 1

La asignatura tiene 17 sesiones que se distribuyen a lo largo de 16 semanas. Las sesiones complementarias pueden situarse en cualquiera de ellas. Semanalmente el alumno tendrá una sesión.

PLANIFICACIÓN SEMANAL DE LA ASIGNATURA									
SEMANA	SESIÓN	DESCRIPCIÓN DEL CONTENIDO DE LA SESIÓN	GRUPO (marcar X)		Indicar espacio distinto de aula (aula informática, audiovisual, etc.)	Indicar SI/NO es una sesión con 2 profesores	TRABAJO SEMANAL DEL ALUMNO		
			GRANDE	PEQUEÑO			DESCRIPCIÓN	HORAS PRESENCIALES	HORAS TRABAJO (Max. 7h semana)
1	1	Presentación y elección de grupos	X			NO		1,66	
2	2	Introducción TIA PORTAL	X			NO		1,66	
3	3	Trabajo en taller	X			SI		1,66	2
4	4	Trabajo en taller	X			SI		1,66	2
5	5	Trabajo en taller	X			SI		1,66	2

6	6	Trabajo en taller	X			SI		1,66	2
7	7	Presentación hito intermedio	X			SI		1,66	2
8	8	Trabajo en taller	X			SI		1,66	2
9	9	Trabajo en taller	X			SI		1,66	2
10	10	Trabajo en taller	X			SI		1,66	2
11	11	Trabajo en taller	X			SI		1,66	2
12	12	Trabajo en taller	X			SI		1,66	2
13	13	Trabajo en taller	X			SI		1,66	2
14	14	Trabajo en taller	X			SI		1,66	2
	15	Presentación de trabajos	X			SI		1,66	2
							Subtotal 1	24,9	26
			Total 1 *(Horas presenciales y de trabajo del alumno entre las semanas 1-14)*					50,9	
16		Presentación de trabajos		X		NO		3	
17		Presentación de trabajos		X		NO		3	
							Subtotal 2	6	
			Total 2 *(Horas presenciales y de trabajo del alumno entre las semanas 15-18)*						
TOTAL *(Total 1 + Total 2. Máximo 180 horas)*								56,9	