



DENOMINACIÓN ASIGNATURA: SISTEMAS DE PRODUCCIÓN Y FABRICACIÓN		
GRADO: Grado en Ingeniería Mecánica	CURSO: 2º	CUATRIMESTRE: 2º

La asignatura tiene 14 sesiones que se distribuyen a lo largo de 7 semanas. Los laboratorios pueden situarse en cualquiera de ellas. Semanalmente el alumno tendrá una sesión, excepto en un caso que serán tres.

PLANIFICACIÓN SEMANAL DE LA ASIGNATURA									
SEMANA	SESIÓN	DESCRIPCIÓN DEL CONTENIDO DE LA SESIÓN	GRUPO (marcar X)		Indicar espacio distinto de aula (aula informática, audiovisual, etc.)	Indicar SI/NO es una sesión con 2 profesores	TRABAJO SEMANAL DEL ALUMNO		
			GRANDE	PEQUEÑO			DESCRIPCIÓN	HORAS PRESENCIALES	HORAS TRABAJO (Max. 7h semana)
1	1	Presentación de la asignatura. Conceptos generales de sistemas de producción y fabricación.	x			No	Lectura previa de los temas de clase.	1,67	3
2	2	Teoría tiempos y costes. Problemas de tiempos y costes.		X		No	Lectura previa de los temas de clase. Intentar resolver los ejercicios propuestos para la clase.	1,67	3
2	3	Optimización de procesos. Procesos de conformado por moldeo y deformación. Definición de procesos de fabricación.	x			No	Lectura previa de los temas de clase y repaso de los conceptos relacionados tratados en clases anteriores.	1,67	3
3	4	PRÁCTICA 1 (Sistemas y procesos de fabricación).		x		Sí	Lectura previa de los temas de clase. Resolver los trabajos propuestos en la práctica.	1,67	3
3	5	Procesos de conformado por mecanizado. Organigrama de empresas de producción. Documentación asociada.	x			No	Lectura previa de los temas de clase y repaso de los conceptos relacionados tratados en clases anteriores	1,67	3
4	6	Problemas de definición de procesos de fabricación.		x		No	Estudio	1,67	3
4	7	EXAMEN PARCIAL 1. Diseño orientado a la fabricación. Aspectos medioambientales. Sist. de producción y fabricación automáticos (I): Máquinas CNC, robots, células flexibles, CAD-CAM-CAE, CIM.	x			No	Lectura previa de los temas de clase y repaso de los conceptos relacionados tratados en clases anteriores	1,67	3

5	8	PRÁCTICA 2 (CAD-CAM). AULA INFORMATICA.		x		Sí	Lectura previa de los temas de clase. Intentar resolver los ejercicios propuestos para la clase.	1,67	3
5	9	Sistemas de producción y fabricación automáticos (II). Teoría de Sistemas y técnicas de medida. Control de calidad.	x			No	Lectura previa de los temas de clase y repaso de los conceptos relacionados tratados en clases anteriores	1,67	3
6	10	Problemas de Sistemas de Fabricación Automatizados.		x		No	Lectura previa de los temas de clase. Resolver los trabajos propuestos en la práctica.	1,67	3
6	11	Problemas de técnicas de medida y control de calidad.	x			No	Lectura previa de los temas de clase y repaso de los conceptos relacionados tratados en clases anteriores	1,67	3
7	12	Exposiciones de trabajos.		x		No	Preparación de las exposiciones. Estudio	1,67	3
7	13	EXAMEN PARCIAL 2. Problemas de recapitulación.	x			No	Lectura previa de los temas de clase. Intentar resolver los ejercicios propuestos para la clase.	1,67	3
8	14	Exposiciones de trabajos.		x		No	Preparación de las exposiciones. Estudio	1,67	3
Subtotal 1								23,38	42
Total 1 (Horas presenciales y de trabajo del alumno entre las semanas 1-14)								65,38	
15							Estudio		3
16		Preparación de evaluación y evaluación							
17								3	3,62
18									
Subtotal 2								3	6,62
Total 2 (Horas presenciales y de trabajo del alumno entre las semanas 15-18)								9,62	
TOTAL (Total 1 + Total 2. <u>Máximo 90 horas</u>)								75	