

Curso Académico: (2019 / 2020)

Fecha de revisión: 08-05-2020

Departamento asignado a la asignatura: Departamento de Ingeniería Mecánica

Coordinador/a: DURAN HERAS, ALFONSO

Tipo: Optativa Créditos ECTS : 6.0

Curso : 4 Cuatrimestre :

REQUISITOS (ASIGNATURAS O MATERIAS CUYO CONOCIMIENTO SE PRESUPONE)

Gestión de la cadena de suministros I
Gestión empresarial I

OBJETIVOS

Identificar los retos fundamentales y los enfoques de solución en la gestión integrada de la cadena de suministros, incluyendo la aplicación de Sistemas de Información
Diferenciar la adecuación de los distintos sistemas de planificación y control de producción a diferentes tipos de empresa.
Aplicación del enfoque Lean en el diseño y funcionamiento de los sistemas productivos y logísticos de la empresa y comparación con enfoques alternativos.
Aplicar los métodos y técnicas de evaluación de proyectos de inversión y de seguimiento económico de proyectos.
Comprender las oportunidades e implicaciones del proceso de internacionalización.

DESCRIPCIÓN DE CONTENIDOS: PROGRAMA

- * Introducción
- * Estrategias de operaciones y de la cadena de suministro en el contexto de la estrategia empresarial
- * Diseño de productos y procesos. Innovación
 - ** Diseño y gestión integrada de materiales equipos, personas e información
 - ** Gestión estratégica de la investigación, desarrollo e innovación. Capital tecnológico y competitividad
 - ** Diseño Frugal
 - ** Procesos de Servicio
 - ** Push vs. Pull, sistemas Justo a Tiempo, sistemas Lean (Esbeltos), Teoría de las Limitaciones
- * Sistemas de Información en la Cadena de Suministros
- * Gestión avanzada de proyectos y operaciones. Métodos y herramientas
 - ** Gestión avanzada de proyectos
 - ** Evaluación de proyectos de inversión
 - ** Sistema de planificación y control de las operaciones en la empresa (MPCS)
 - ** Gestión de inventarios en entornos de incertidumbre
 - ** Diseño y Gestión de almacenes
 - ** Distribución física
- * Retos actuales en la gestión de la cadena de suministro
 - ** Técnicas y herramientas cualitativas y cuantitativas aplicables a la gestión de cadena de suministro
 - ** Digitalización de la producción. Fabricación aditiva
 - ** Internacionalización. Offshoring, Reshoring
 - ** Lean Management

ACTIVIDADES FORMATIVAS, METODOLOGÍA A UTILIZAR Y RÉGIMEN DE TUTORÍAS

Clases magistrales, resolución de ejercicios, realización de prácticas, realización por el alumno y discusión en clase de trabajos y casos, lecturas complementarias tanto específicamente asignadas como identificadas por el alumno.

SISTEMA DE EVALUACIÓN

60% Examen final

40 % Evaluación continuada. Se celebrarán exámenes parciales a lo largo del curso, aproximadamente en las semanas tentativas indicadas en el cronograma. Opcionalmente, sistemas de evaluación complementarios. Posible corrección por muestreo.

Nota mínima en el examen final para poder superar la asignatura: 4

Peso porcentual del Examen Final: 60

Peso porcentual del resto de la evaluación: 40

BIBLIOGRAFÍA BÁSICA

- Material entregado por el profesor: Transparencias, ejercicios Colección de URLs de recursos en Internet entregado por el profesor., A través de Aula Global. .

- PMI PMBOK guide, PMI, 2017

BIBLIOGRAFÍA COMPLEMENTARIA

- Chase, R.B. Aquilano, N.J.; Jacobs, F.R. Administración de Operaciones. Producción y Cadena de suministros, McGraw-Hill, 2009 - Ed. 12

- Goldratt, E., Cox, J. La Meta: Un proceso de mejora continua, Díaz de Santos, 2004

- Jacobs, F.R.;Berry, W.L.; Whybark, D.C., Vollmann, Th.E. Manufacturing Planning and Control Systems for Supply Chain Managemen, Mc Graw Hill, 2010 - Ed. 6

- Santos, J., Wysk, R., Torres, J.M Mejorando la producción con lean thinking, Pirámide, 2010

- Schroeder, R. G Administración de Operaciones. Concepto y Casos Contemporáneos, Mc Graw Hill, 2011- Ed. 5