

Curso Académico: (2019 / 2020)

Fecha de revisión: 01-05-2019

Departamento asignado a la asignatura: Departamento de Ingeniería Mecánica

Coordinador/a: RIVERA RIQUELME, FRANCISCO ANTON

Tipo: Optativa Créditos ECTS : 6.0

Curso : 4 Cuatrimestre :

REQUISITOS (ASIGNATURAS O MATERIAS CUYO CONOCIMIENTO SE PRESUPONE)

No se presupone el conocimiento de asignaturas previas.

OBJETIVOS

- Identificar la necesidad de los sistemas de planificación y control de la producción y conocer sus características.
- Diferenciar la adecuación de tales sistemas y herramientas a diferentes tipos de empresa.

DESCRIPCIÓN DE CONTENIDOS: PROGRAMA

Sistemas de planificación y control de la producción (MPC)
Planificación agregada de la producción
Gestión de stocks con demanda dependiente
Planificación de necesidades de materiales (MRP)
Gestión de capacidad
Programa maestro de producción (MPS)
Control de la producción
Teoría de las restricciones (TOC)
Sistemas push, pull y CONWIP

ACTIVIDADES FORMATIVAS, METODOLOGÍA A UTILIZAR Y RÉGIMEN DE TUTORÍAS

Clases magistrales, resolución de ejercicios, realización de prácticas, realización por el alumno y discusión en clase de trabajos y casos, lecturas complementarias.

SISTEMA DE EVALUACIÓN

60% Examen final

40% Evaluación continua. Se celebrará un examen parcial a lo largo del curso. Asistencia a las prácticas.

Peso porcentual del Examen Final: 60

Peso porcentual del resto de la evaluación: 40

BIBLIOGRAFÍA BÁSICA

- Vollmann, T.E.; Berry, W.L.; Whybark, D.C. Sistemas de planificación y control de la fabricación, Irwin, 1995

BIBLIOGRAFÍA COMPLEMENTARIA

- Chase, R.B.; Jacobs, F.R.; Aquilano, N.J. Administración de operaciones: producción y cadena de suministros, McGraw-Hill, 2009
- Schroeder, R.G. Administración de operaciones: conceptos y casos contemporáneos, McGraw-Hill, 2011
- Silver, E.A.; Pyke, D.F.; Peterson, R. Inventory management and production planning and scheduling, John Wiley and Sons, 1998