

Curso Académico: (2019 / 2020)

Fecha de revisión: 14-05-2020

Departamento asignado a la asignatura: Departamento de Ingeniería Mecánica

Coordinador/a: PRIDA ROMERO, BERNARDO

Tipo: Obligatoria Créditos ECTS : 3.0

Curso : 4 Cuatrimestre : 2

REQUISITOS (ASIGNATURAS O MATERIAS CUYO CONOCIMIENTO SE PRESUPONE)

Para cursar esta materia es necesario cursar las materias de Estadística y Programación de primer curso.

OBJETIVOS

Al terminar con éxito esta materia, los estudiantes serán capaces de:

1. Tener conocimiento y comprensión de los conceptos básicos de planificación y control de la producción y la logística.
2. Tener conciencia del contexto multidisciplinar de la ingeniería aplicando conocimientos de matemáticas, estadística, economía y otros ámbitos científicos al análisis de situaciones empresariales.
3. Tener capacidad de aplicar su conocimiento y comprensión para identificar, formular y resolver problemas de ingeniería de organización utilizando métodos establecidos.
4. Tener capacidad de aplicar su conocimiento y comprensión al análisis de la ingeniería de procesos y métodos.
5. Tener capacidad de aplicar sus conocimientos para desarrollar y llevar a cabo el diseño y gestión de sistemas productivos y logísticos y el diseño de procesos industriales.
6. Tener capacidad de seleccionar y utilizar herramientas y métodos adecuados aplicables en organización industrial.
7. Tener conciencia de todas las implicaciones de la práctica de la ingeniería.
8. Demostrar conciencia de las prácticas empresariales y de gestión de proyectos, así como la gestión y el control de riesgos, y entender sus limitaciones.

DESCRIPCIÓN DE CONTENIDOS: PROGRAMA

- 1.- La gestión de operaciones y la producción en la cadena de suministro
 - 1.1- Introducción a la gestión de operaciones en el ámbito de la cadena de suministro.
 - 1.2. Estrategia de operaciones
- 2- Diseño de productos y procesos
 - 2.1 Diseño de productos
 - 2.2 Diseño de procesos
3. Previsión de la demanda
 - 3.1 La previsión de la demanda en la gestión de operaciones
 - 3.2 Métodos de previsión de demanda
- 4 Gestión de stocks en la cadena de suministro
 - 4.1 La gestión de stocks de demanda independiente
 - 4.2 Métodos de revisión continua y periódica
- 5 Planificación de necesidades de materiales
 - 5.1 Introducción
 - 5.2 MRP (sin limitación de capacidad)
- 6 "lean manufacturing"
 - 6.1 Filosofía "lean" en gestión de operaciones
 - 6.2 Implantación de la filosofía "lean"

ACTIVIDADES FORMATIVAS, METODOLOGÍA A UTILIZAR Y RÉGIMEN DE TUTORÍAS

Las actividades formativas incluyen:

- Clases magistrales, clases de resolución de dudas, presentaciones de los alumnos, tutorías, trabajo personal y trabajo en grupo de los alumnos, incluyendo búsqueda de información, estudio, pruebas y

exámenes orientados a la adquisición de conocimientos teóricos.

- Prácticas de laboratorio, sesiones de discusión de casos y clases de problemas en grupos reducidos, tutorías y trabajo personal del alumno, incluyendo estudio, pruebas y exámenes orientados a la adquisición de habilidades prácticas relacionadas con el programa de cada asignatura. Los alumnos realizarán diversos tipos de prácticas:

* Análisis de casos

* Trabajos en grupo

SISTEMA DE EVALUACIÓN

LA EVALUACION CONTINUA (40%)

EXAMEN FINAL 60% (NOTA MINIMA EN EL EXAMEN FINAL PARA PODER SUPERAR LA ASIGNATURA 4 PUNTOS)

Peso porcentual del Examen Final:	60
--	----

Peso porcentual del resto de la evaluación:	40
--	----

BIBLIOGRAFÍA BÁSICA

- R.B. Chase, F. R. Jacobs, N.J. Aquilano Administración de Operaciones. Producción y cadena de suministros, Mc Graw Hill, 2009

- Rg Schroeder, S.M Goldstein, M. J Rungtusanatham Administración de operaciones, Mc Graw Hill, 2011

BIBLIOGRAFÍA COMPLEMENTARIA

- J. Heizer/ B. Render Dirección de Producción Vol 1 y 2, Prentice Hall, 2007

- Miranda F, Rubio, S, Chamorro, A, Bañegil T. Manual de Dirección de operaciones, Paraninfo, 2008