

Curso Académico: (2019 / 2020)

Fecha de revisión: 03-05-2016

Departamento asignado a la asignatura: Departamento de Ingeniería Mecánica

Coordinador/a: DURAN HERAS, ALFONSO

Tipo: Optativa Créditos ECTS : 3.0

Curso : 1 Cuatrimestre : 2

OBJETIVOS

Competencias que adquiere el estudiante
 Capacidad para diseñar y gestionar sistemas productivos
 Capacidad para analizar la relación entre el diseño de un producto y las características de su proceso productivo

Resultados de aprendizaje que adquiere el estudiante
 Conocimiento de los conceptos y técnicas fundamentales de la Gestión de Operaciones en entornos industriales

DESCRIPCIÓN DE CONTENIDOS: PROGRAMA

- * Gestión de operaciones
- ** El subsistema de Gestión de Operaciones
- * Tipología de procesos de producción
- ** Productos y procesos
- * Gestión de inventarios
- ** Demanda independiente estocástica
- ** Modelos de gestión
- * Demanda dependiente
- ** Material Requirements Planning (MRP)
- ** Planificación a capacidad infinita y finita
- * Teoría de las limitaciones
- ** Aplicación de la teoría de las limitaciones en entornos repetitivos
- ** Aplicación de la teoría de las limitaciones en entornos de proyectos
- * Sistemas ¿Lean¿
- ** Sistemas Justo a Tiempo
- ** De ¿Lean Production¿ a ¿Lean Management¿

ACTIVIDADES FORMATIVAS, METODOLOGÍA A UTILIZAR Y RÉGIMEN DE TUTORÍAS

Clases magistrales, resolución de ejercicios, realización de prácticas, realización por el alumno y discusión en clase de trabajos y casos, lecturas complementarias tanto específicamente asignadas como identificadas por el alumno.

SISTEMA DE EVALUACIÓN

Evaluación continuada + evaluación final a través de un examen escrito final
 En la convocatoria ordinaria, la evaluación continua sólo se tendrá en cuenta si aumenta la nota final.

Peso porcentual del Examen Final:	60
Peso porcentual del resto de la evaluación:	40

BIBLIOGRAFÍA BÁSICA

- Chase, R.B.; Aquilano, N.J.; Jacobs, F.R. Administración de Operaciones. Producción y Cadena de suministros, McGraw-Hill, 2009 - Ed. 12

BIBLIOGRAFÍA COMPLEMENTARIA

- Jacobs, F.R.; Berry, W.L.; Whybark, D.C.; Vollmann, Th.E. Manufacturing Planning and Control Systems for Supply Chain Managemen., Mc Graw Hill, 2010 - Ed. 6
- Santos, J.; Wysk, R.; Torres, J.M. Mejorando la producción con lean thinking., Pirámide., 2010
- Schroeder, R. G. Administración de Operaciones. Concepto y Casos Contemporáneos. , Mc Graw Hill. , 2011- Ed. 5